



DZIENNIK USTAW

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Warszawa, dnia 2 września 2014 r.

Poz. 1169

ROZPORZĄDZENIE MINISTRA ŚRODOWISKA^{1), 2)}

z dnia 27 sierpnia 2014 r.

w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

Na podstawie art. 201 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. – Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2013 r. poz. 1232, z późn. zm.³⁾) zarządza się, co następuje:

§ 1. Rodzaje instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości określa załącznik do rozporządzenia.

§ 2. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 5 września 2014 r.⁴⁾

Minister Środowiska: wz. *S. Gawłowski*

¹⁾ Minister Środowiska kieruje działem administracji rządowej – środowisko, na podstawie § 1 ust. 2 pkt 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 18 listopada 2011 r. w sprawie szczegółowego zakresu działania Ministra Środowiska (Dz. U. Nr 248, poz. 1493 i Nr 284, poz. 1671).

²⁾ Niniejsze rozporządzenie dokonuje w zakresie swojej regulacji wdrożenia dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010 r. w sprawie emisji przemysłowych (zintegrowane zapobieganie zanieczyszczeniom i ich kontrola) (Dz. Urz. UE L 334 z 17.12.2010, str. 17).

³⁾ Zmiany tekstu jednolitego wymienionej ustawy zostały ogłoszone w Dz. U. z 2013 r. poz. 1238 oraz z 2014 r. poz. 40, 47, 457, 822, 1101 i 1146.

⁴⁾ Niniejsze rozporządzenie było poprzedzone rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), które na podstawie art. 36 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy – Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. poz. 1101) traci moc z dniem wejścia w życie niniejszego rozporządzenia.

Załącznik do rozporządzenia Ministra Środowiska
z dnia 27 sierpnia 2014 r. (poz. 1169)

RODZAJE INSTALACJI MOGĄCYCH POWODOWAĆ ZNACZNE ZANIECZYSZCZENIE POSZCZEGÓLNYCH ELEMENTÓW PRZYRODNICZYCH ALBO ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Instalacje do wytwarzania energii i paliw:

- 1) do spalania paliw¹⁾ o nominalnej mocy²⁾ nie mniejszej niż 50 MW;
- 2) do rafinacji ropy naftowej lub gazu;
- 3) do produkcji koksu;
- 4) do zgazowania lub upłynniania:
 - a) węgla,
 - b) paliw innych niż wymienione w lit. a, o całkowitej nominalnej mocy²⁾ nie mniejszej niż 20 MW.

2. Instalacje do produkcji i obróbki metali:

- 1) do prażenia lub spiekania rud metali, w tym rudy siarczkowej;
- 2) do produkcji surowki żelaza lub stali surowej, pierwotny lub wtórny wytop, łącznie z ciągłym odlewaniem stali o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 2,5 tony na godzinę;
- 3) do obróbki stali lub stopów żelaza:
 - a) przez walcowanie na gorąco o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 20 ton stali na godzinę,
 - b) kuźnie z młotami o energii przekraczającej 50 kJ na młot, gdzie stosowana łączna moc cieplna przekracza 20 MW,
 - c) do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę;
- 4) do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 20 ton wytopu na dobę;
- 5) do produkcji metali nieżelaznych z rud metali, koncentratów lub surowców wtórnych w wyniku procesów metalurgicznych, chemicznych lub elektrolitycznych;
- 6) do topienia, łącznie ze stapieniem, metali nieżelaznych, w tym produktów z odzysku, lub odlewania metali nieżelaznych, o zdolności produkcyjnej³⁾ przekraczającej 4 tony wytopu na dobę dla ołowiu i kadmu lub 20 ton wytopu na dobę dla pozostałych metali;
- 7) do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³.

3. Instalacje w przemyśle mineralnym:

- 1) do produkcji:
 - a) klinkieru cementowego w piecach obrotowych o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 500 ton na dobę lub w innych piecach o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 50 ton na dobę,
 - b) wapna w piecach o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 50 ton na dobę,
 - c) tlenku magnezu w piecach o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 50 ton na dobę;
- 2) do wytwarzania produktów z azbestu lub produktów zawierających azbest;
- 3) do produkcji szkła, w tym włókna szklanego, o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 20 ton wytopu na dobę;
- 4) do wytapiania substancji mineralnych, w tym produkcji włókien mineralnych, o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 20 ton wytopu na dobę;
- 5) do produkcji wyrobów ceramicznych za pomocą wypalania o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 75 ton na dobę.

4. Instalacje w przemyśle chemicznym do wytwarzania, przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych:

- 1) organicznych substancji chemicznych:
 - a) węglowodorów,
 - b) pochodnych węglowodorów, zawierających tlen, takich jak: alkohole, aldehydy, ketony, kwasy karboksylowe, estry, sole kwasów karboksylowych, etery, nadtlenki, żywice epoksydowe,
 - c) pochodnych węglowodorów, zawierających azot, takich jak: aminy, amidy, nitrozwiązki lub azotany, nityle, cyjaniany, izocyjanki,
 - d) pochodnych węglowodorów, zawierających fosfor,
 - e) pochodnych węglowodorów, zawierających siarkę,
 - f) pochodnych węglowodorów, zawierających fluorowce,
 - g) związków metaloorganicznych,
 - h) tworzyw sztucznych, takich jak: polimery, syntetyczne włókna polimerowe i włókna oparte na celulozie,
 - i) kauczuków syntetycznych,
 - j) barwników i pigmentów,
 - k) środków powierzchniowo czynnych,
 - l) innych niż wymienione w lit. a–k;
- 2) nieorganicznych substancji chemicznych:
 - a) gazów, takich jak: amoniak, chlor lub chlorowódor, fluor lub fluorowódor, tlenki węgla, związki siarki, tlenki azotu, wodór, chlorek karbonylu,
 - b) kwasów, takich jak: chromowy, fluorowodorowy, fosforowy, azotowy, solny, siarkowy, oleum, kwasy siarkawe,
 - c) zasad, takich jak: wodorotlenek amonu, wodorotlenek potasu, wodorotlenek sodu,
 - d) soli, takich jak: chlorek amonu, chloran potasu, węglan potasu, węglan sodu, nadborany, azotan srebra,
 - e) niemetalu, tlenków metali lub innych związków nieorganicznych: krzemu, węglika wapnia, węglika krzemu,
 - f) innych niż wymienione w lit. a–e;
- 3) nawozów prostych lub złożonych na bazie fosforu, azotu lub potasu;
- 4) środków ochrony roślin lub produktów biobójczych;
- 5) produktów leczniczych lub surowców farmaceutycznych⁴⁾;
- 6) materiałów wybuchowych.

5. Instalacje w gospodarce odpadami:

- 1) do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań:
 - a) obróbki biologicznej,
 - b) obróbki fizyczno-chemicznej,
 - c) sporządzania mieszanki lub mieszania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a, b oraz d–k i pkt 2,
 - d) przepakowywania przed poddaniem któremukolwiek z procesów wymienionych w lit. a–c oraz e–k i pkt 2,
 - e) regeneracji lub odzyskiwania rozpuszczalników,
 - f) recyklingu lub regeneracji materiałów nieorganicznych innych niż metale i związki metali,
 - g) regeneracji kwasów lub zasad,
 - h) odzyskiwania składników stosowanych do usuwania zanieczyszczeń,
 - i) odzyskiwania składników z katalizatorów,
 - j) powtórnej rafinacji oleju lub innych sposobów ponownego wykorzystania oleju,
 - k) retencji powierzchniowej;

- 2) do termicznego przekształcania odpadów:
 - a) innych niż niebezpieczne o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 3 tony na godzinę,
 - b) niebezpiecznych o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 10 ton na dobę;
- 3) dla odpadów innych niż niebezpieczne z wyłączeniem działań realizowanych podczas oczyszczania ścieków komunalnych:
 - a) do unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 50 ton na dobę z wykorzystaniem następujących działań:
 - obróbki biologicznej,
 - obróbki fizyczno-chemicznej,
 - obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,
 - obróbki żużlu i popiołów,
 - obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części,
 - b) do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania⁵⁾ ponad 75 ton na dobę, z wykorzystaniem następujących działań:
 - obróbki biologicznej,
 - obróbki wstępnej odpadów przeznaczonych do termicznego przekształcania,
 - obróbki żużlu i popiołów,
 - obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części,
 - c) do odzysku lub unieszkodliwiania z wykorzystaniem fermentacji beztlenowej o zdolności przetwarzania⁵⁾ nie mniejszej niż 100 ton na dobę;
- 4) do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania⁶⁾ ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych;
- 5) do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w oczekiwaniu na działania, o których mowa w pkt 1, 2 lit. b oraz w pkt 4 i 6, o całkowitej pojemności ponad 50 ton, z wyłączeniem wstępnego magazynowania odpadów przez ich wytwórcę w miejscu ich wytworzenia;
- 6) do podziemnego składowania odpadów niebezpiecznych o całkowitej pojemności ponad 50 ton.

6. Instalacje w innych rodzajach działalności:

- 1) do produkcji:
 - a) masy włóknistej z drewna lub innych materiałów włóknistych,
 - b) papieru lub tektury o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 20 ton na dobę,
 - c) płyt drewnopochodnych: płyt o wiórach zorientowanych (OSB), płyt wiórowych lub płyt pilśniowych o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 600 m³ na dobę;
- 2) do obróbki wstępnej⁷⁾ lub barwienia włókien lub materiałów włókienniczych o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 10 ton wyrobów gotowych na dobę;
- 3) do garbowania skór o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 12 ton produktu końcowego na dobę;
- 4) do uboju zwierząt o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 50 ton tusz na dobę;
- 5) do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem, produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych:
 - a) surowców pochodzenia zwierzęcego innych niż wyłącznie mleko o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 75 ton wyrobów gotowych⁸⁾ na dobę,
 - b) surowców pochodzenia roślinnego o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 300 ton wyrobów gotowych⁸⁾ na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych⁸⁾ na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku,

- c) surowców pochodzenia zwierzęcego i roślinnego o dobowej zdolności produkcyjnej³⁾ wyrobów gotowych⁸⁾ ponad:
- 75 ton, jeżeli A wynosi nie mniej niż 10 lub
 - $[300 - (22,5 \times A)]$, jeżeli A jest mniejsze niż 10,
 - gdzie „A” oznacza zawartość materiału pochodzenia zwierzęcego, w procentach wagowych, w wyrobie gotowym⁸⁾;
- 6) do obróbki i przetwórstwa mleka o zdolności przyjmowania⁶⁾ obliczonej jako wartość średnia w stosunku do produkcji rocznej, ponad 200 ton mleka na dobę;
- 7) do unieszkodliwiania lub odzysku padłych lub ubitych zwierząt lub produktów ubocznych pochodzenia zwierzęcego o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 10 ton na dobę;
- 8) do chowu lub hodowli drobiu lub świń o więcej niż:
- a) 40 000 stanowisk dla drobiu⁹⁾,
 - b) 2000 stanowisk dla świń o wadze ponad 30 kg,
 - c) 750 stanowisk dla macior;
- 9) do powierzchniowej obróbki¹⁰⁾ substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych¹¹⁾, o zużyciu rozpuszczalnika ponad 150 kg na godzinę lub ponad 200 ton rocznie;
- 10) do produkcji węgla pierwiastkowego lub elektrografitu poprzez spopielenie lub grafityzację;
- 11) do wychwytywania strumieni dwutlenku węgla z instalacji objętych obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego na użytek podziemnego składowania dwutlenku węgla;
- 12) do konserwacji drewna i produktów z drewna środkami chemicznymi o zdolności produkcyjnej³⁾ ponad 75 m³ na dobę, innymi niż przeznaczonymi wyłącznie do stosowania w przypadku sinizny;
- 13) do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Uwaga:

Parametry tego samego rodzaju, charakteryzujące skalę działalności prowadzonej w instalacji, odnoszące się do instalacji tego samego rodzaju położonych na terenie jednego zakładu, wymienione w ust. 1–3, 5 pkt 1, pkt 3 lit. a i b oraz ust. 6, sumuje się.

Objaśnienia:

- ¹⁾ Wszelkie stałe, płynne lub gazowe materiały palne.
- ²⁾ Ilość energii wprowadzonej w paliwie w jednostce czasu przy nominalnym obciążeniu instalacji.
- ³⁾ Największa ilość określonego wyrobu lub wyrobów, która może być wytworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- ⁴⁾ W rozumieniu ustawy z dnia 6 września 2001 r. – Prawo farmaceutyczne (Dz. U. z 2008 r. Nr 45, poz. 271, z późn. zm.).
- ⁵⁾ Największa ilość określonego odpadu lub odpadów, która może być przetworzona w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- ⁶⁾ Największa ilość określonych surowców, która może być przyjmowana w jednostce czasu w normalnych warunkach pracy instalacji.
- ⁷⁾ Obróbką wstępną jest w szczególności:
 - 1) mycie;
 - 2) bielienie;
 - 3) merceryzacja.
- ⁸⁾ Dotyczy masy netto wyrobu gotowego.
- ⁹⁾ Oznacza:
 - 1) kury,
 - 2) kaczki,
 - 3) gęsi,
 - 4) indyki,
 - 5) przepiórki,
 - 6) perlice,
 - 7) strusie,

- 8) bezgrzebieniowce inne niż wskazane w pkt 7,
 - 9) gołębie,
 - 10) bażanty,
 - 11) kuropatwy
- utrzymywane w celach rozplodowych, produkcji mięsa lub jaj spożywczych lub odtworzenia zasobów ptactwa łownego.
- ¹⁰⁾ Powierzchniowa obróbka substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych to w szczególności:
- 1) drukowanie;
 - 2) pokrywanie;
 - 3) zdobienie;
 - 4) odtłuszczanie;
 - 5) uszczelnianie;
 - 6) klejenie;
 - 7) malowanie;
 - 8) czyszczenie;
 - 9) impregnowanie.
- ¹¹⁾ Rozpuszczalniki organiczne – lotne związki organiczne mające w temperaturze 293,15 K prężność par nie mniejszą niż 0,01 kPa, względnie posiadające analogiczną lotność w szczególnych warunkach użytkowania, które są stosowane oddzielnie lub w połączeniu z innymi substancjami i które nie podlegają przemianie chemicznej, w celu rozpuszczania surowców, produktów, materiałów odpadowych lub zanieczyszczeń, lub LZO, które są stosowane jako czynnik rozpuszczający, czynnik dyspergujący, regulator lepkości, regulator napięcia powierzchniowego, plastyfikator lub konserwant.